

**PROCESAMIENTO SIN CONTACTO**  
**CUADRO REPRESENTATIVO DEL PROYECTO**

<b>OBJETIVOS</b>	<b>DIAGNÓSTICO</b>	<b>LÍMITES</b>	<b>FUNCIONES</b>	<b>PROPÓSITOS</b>
<p>Diseñar una tecnología que permita el mecanizado de diversos materiales a partir de la <i>fusión en forma localizada de la materia, mediante la convergencia de ondas ultrasónicas</i>.</p>	<p>La idea de esta tecnología surgió a partir de las limitaciones de los actuales procesos de manufactura para realizar piezas de geometría interna compleja.</p>	<p>El estudio se centra en la aplicación en piezas de acero no aleado, por tratarse de una tecnología inexistente, para poder así desarrollar los aspectos esenciales del proceso.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Amplia aplicabilidad en la industria, tanto en conformado de piezas como en soldadura, tratamiento térmico y en mantenimiento.</li> <li>- Alta precisión de manufactura.</li> <li>- Alta terminación superficial.</li> <li>- Buen rendimiento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Búsqueda de información.</li> <li>- Selección de la energía transportable.</li> <li>- Condiciones de aplicación en el material.</li> <li>- Determinación de parámetros y variables esenciales del sistema propuesto.</li> <li>- Direccionamiento de las fuentes de energía al punto de convergencia.</li> <li>- Generación de la energía.</li> <li>- Proceso de vaciado del metal líquido.</li> </ul>