



MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY
1	2	Cabo de acero inoxidable sin costura, sch40, ASTM A 312 Gr. TP 316	7049 MM
2	2X2	TEE normal sch 40, BW, ASTM A 403 Gr. WP 316, ANSI B 36.19	1
3	2	Codo R.L. 90° sch 40, BW, ASTM A 403 Gr. WP 316, ANSI B 16.9	3
4	2	Brida LJ FF ASTM A-105Gr. II #300, ANSI B16.5	2
5	2	Collarín largo std, acero inoxidable #150 Sch40, ASTM A 403 Gr. WP 316	2
6	2	Junta P/brida ANSI B16.21, esp. 2mm, Temp. Limite 290°C, PTFE expandido, GORE GR	2
7	5/8X83	Bulon S/ANSI B16.1, filete basto clase 2A, para bridas #150, temp. 400°C, tuercas ANSI B18.2 Filete basto clase 2A, ambos AISI316	2
8	2	Válvula esférica brida #150 RF, ANSI B16.5, cuerpo ASTM A 351 CF8M, esfera y vástago AISI316, asiento PDR 0.8 Sellos R-PTFE, Spirax Sarco Modelo 40 S3 1SD	1

CUT PIPE LENGTH		
PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (INCH)
<A>	313	2
	157	2
<C>	118	2
<D>	157	2
<E>	6304	2

REVISIONES		PLANOS DE REFERENCIA	
REVISOR	FECHA	REVISOR	FECHA
A	Optimizacion rediculation reactores		
B	Optimizacion rediculation reactores		

PROYECTO NRO:	PROYECTO:	FECHA:	NOMBRE:	PLANO NRO:
		10/10/18	DC	1307-62-MEC-001
PROYECTO:	REVISOR:	15/10/18	DV	HOJA 1 DE 3
ARCHIVO:	APROBADO:	15/10/18	DV	FECHA:
REFERENCIA:	ESCALAS:			15/10/18
	DESIGNACION:			REVISION:
				B

REFORMA REACTORES ISOMETRICO CAÑERIA RECIRCULACION