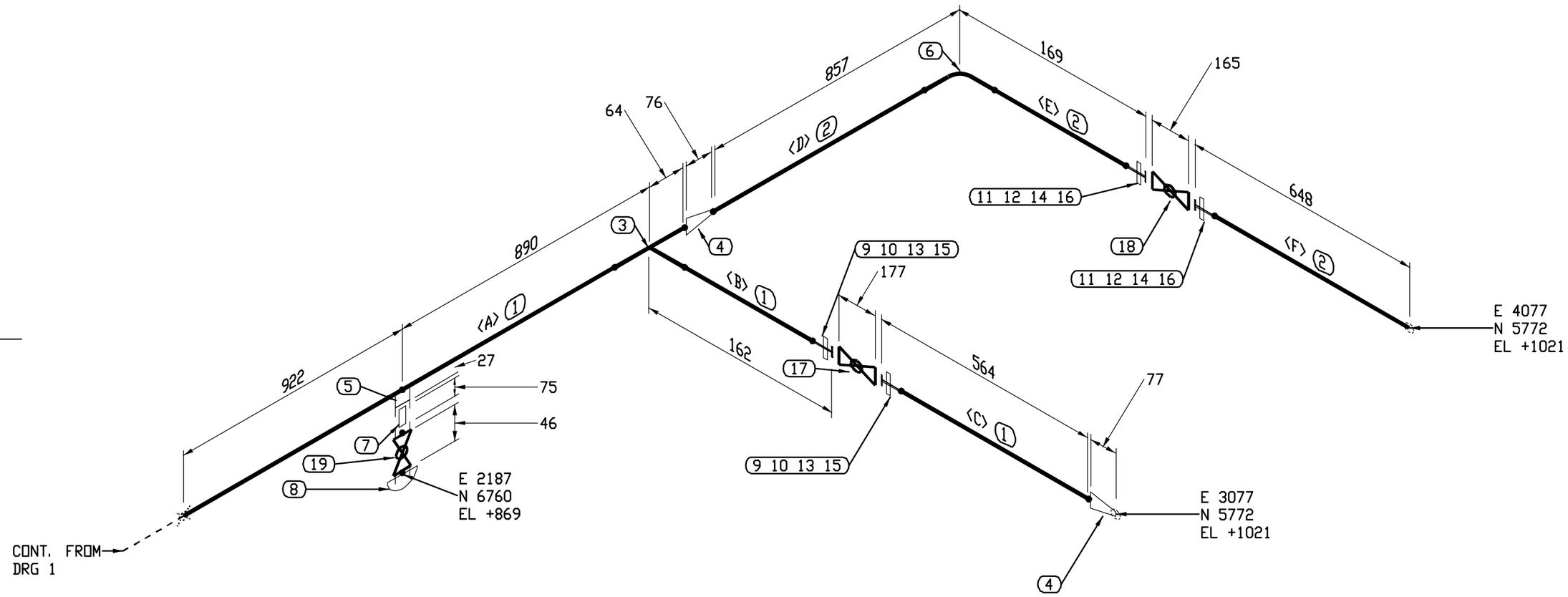

BILL OF MATERIAL

MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY
1	2	Caño de acero inoxidable con costura, sch40, ASTM A 312 Gr. TP 316	2373 MM
2	1 1/2	Caño de acero inoxidable con costura, sch40, ASTM A 312 Gr. TP 316	1527 MM
3	2X2	TEE normal sch 40, BW, ASTM A 403 Gr. WP 316, ANSI B 36.19	1
4	2X1 1/2	Reducción concéntrica sch 40, BW, ASTM A 403 Gr. WP 316, ANSI B 36.19	2
5	2X1/2	Media cupla roscada #2000, ASTM A 182 Gr. TP 316	1
6	1 1/2	Codo R.L. 90° sch 40, BW, ASTM A 403 Gr. WP 304, ANSI B 16.9	1
7	1/2	Niple roscado BSP acero inoxidable, ASTM A 312 Gr. F 304, Sch10 (75 MM LG)	1
8	1/2	Tapón roscado #2000, ASTM A 182 Gr. TP 304	1
9	2	Brida LJ FF ASTM A-105Gr II #300, ANSI B16,5	2
10	2	Collarín largo std, acero inoxidable #150 Sch40, ASTM A 403 Gr. WP 316	2
11	1 1/2	Brida LJ FF ASTM A-105Gr II #300, ANSI B16,5	2
12	1 1/2	Collarín largo std, acero inoxidable #150 Sch40, ASTM A 403 Gr. WP 316	2
13	2	Junta P/brida ANSI B16.21, esp. 2mm, Temp. Limite 290°C, PTFE expandido, GORE GR	2
14	1 1/2	Junta P/brida ANSI B16.21, esp. 2mm, Temp. Limite 290°C, PTFE expandido, GORE GR	2
15	5/8X83	Bulón S/ANSI B16.1, filete basto clase 2A, para bridas #150, temp. 400°C, tuerca ANSI B18.2 Filete basto clase 2A, ambos AISI316	2
16	1/2X76	Bulón S/ANSI B16.1, filete basto clase 2A, para bridas #150, temp. 400°C, tuerca ANSI B18.2 Filete basto clase 2A, ambos AISI316	2
17	2	Válvula esférica bridada #150 RF, ANSI B16,5, cuerpo ASTM A 351 CF8M, esfera y vástago AISI316, asiento PDR 0.8 Sellos R-PTFE, Spirax Sarco Modelo 40 S3 ISO	1
18	1 1/2	Válvula esférica bridada #150 RF, ANSI B16,5, cuerpo ASTM A 351 CF8M, esfera y vástago AISI316, asiento PDR 0.8 Sellos R-PTFE, Spirax Sarco Modelo 40 S3 ISO	1
19	1/2	Válvula esférica roscada #600 ANSI B2.1, rosca hembra BSP, cuerpo ASTM A 351 CF8M, esfera y vástago AISI316, asiento TEFLON.	1

CUT PIPE LENGTH

PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (INCH)
<A>	1747	2
<B>	79	2
<C>	547	2
<D>	798	1 1/2
<E>	95	1 1/2
<F>	634	1 1/2

B	Optimizacion recirculacion reactores	DC 15/10/18	DV 15/10/18		
A	Optimizacion recirculacion reactores	DV 11/10/18	DV 11/10/18		
REVISIONES		REVISO FECHA	APROBO FECHA		PLANOS DE REFERENCIA

PROYECTO NRO:		FECHA	NOMBRE
PROYECTO:	PROYECTÓ:	11/10/18	DC
	REVISÓ:	15/10/18	DV
	APROBÓ:	15/10/18	DV
UBICACIÓN:	ESCALAS:	DESIGNACION: REFORMA REACTORES ISOMETRICO CAÑERIA RECIRCULACION	PLANO Nro. 1307-62-MEC 006 HOJA 3 DE 3
ARCHIVO:			FECHA: 15/10/18
REFERENCIA:			REVISIÓN: B